

Caseario Progetto risparmio energetico

Hera e Unigrana

Caseario Progetto risparmio energetico

Hera Modena, in coordinamento con Hera Spa, e Unigrana hanno dato vita ad un progetto di risparmio energetico. E' un'esperienza pilota che contribuisce ad estendere i «certificati bianchi» anche al settore industriale. Un'esperienza pilota, che ha contribuito ad estendere la regolamentazione per il conseguimento di certificazioni per il risparmio energetico, i cosiddetti «certificati bianchi», anche al settore industriale.

E' stata condotta a Modena ed ha avuto come protagoniste Hera Modena, che ha operato in coordinamento con Hera Spa, ed Unigrana di Modena, azienda leader nel mercato del Parmigiano Reggiano e fra i principali operatori nella produzione di burro.

Le aziende hanno presentato all'Autorità per l'Energia Elettrica e il Gas un progetto, recentemente approvato, grazie al quale sono stati certificati da parte dell'ente i risparmi di energia primaria: gas metano, energia elettrica ed acqua. Il progetto ha riguardato la realizzazione di un impianto che serve a migliorare l'efficienza energetica nelle fasi di produzione del burro. Nel provvedere alla realizzazione di questo impianto ed alla ristrutturazione di quelli esistenti è stata approfondita la ricerca per raggiungere l'obiettivo di ridurre i consumi di energia primaria. L'idea base utilizzata per conseguire lo scopo è nata dal presupposto di razionalizzare al meglio i processi termici intermedi necessari alla lavorazione delle panne e dei derivati.

Il risparmio energetico ottenuto grazie a questo progetto è stato stimato in 1000 TEP (Tonnellata Equivalente di Petrolio) in cinque anni.